

EMAS 2025



ARCTIC PAPER

Raport środowiskowy 2025

Spis treści

Słowo wstępne	2
Arctic Paper Kostrzyn w liczbach	3
Zarządzanie środowiskowe	4
Polityka środowiskowa	4
Produkcja papieru	5
Lokalne procesy	6
Główne i szczegółowe wskaźniki efektywności środowiskowej	7
Bioróżnorodność	8
Znaczące aspekty środowiskowe	9
Podstawowe wskaźniki	10
Realizacja celów środowiskowych 2025	18
Cele środowiskowe 2026 i plan działania	20
Oświadczenie weryfikatora	22
Kontakt	23
Słownik	24

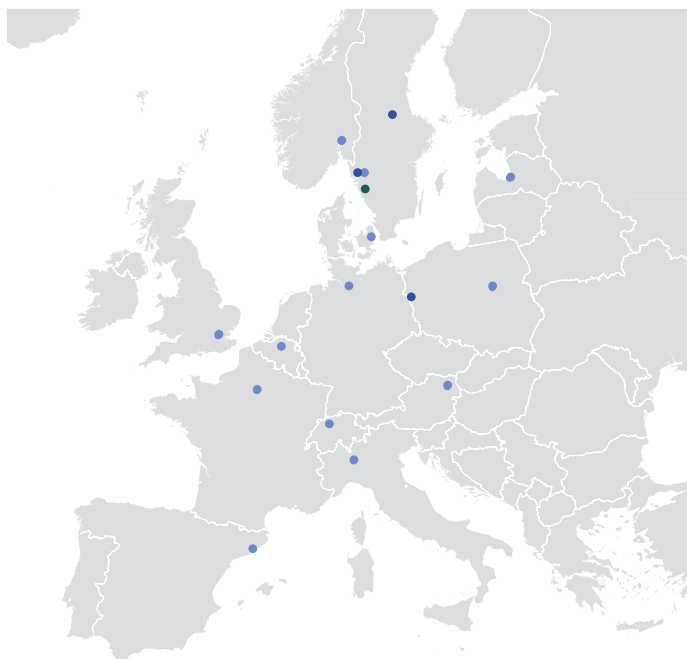
Arctic Paper Kostrzyn SA

Arctic Paper Kostrzyn SA (APK SA) jest największym producentem papierów offsetowych w Polsce oraz drugim co do wielkości producentem papierów graficznych. Od 1993 r. firma należy do szwedzkiego koncernu papierniczego Arctic Paper.

W kostrzyńskiej papirni wytwarzane są głównie papiery marki Amber. Są to najwyższej jakości niepowlekane i bezdrzewne papiery, wytwarzane w nowoczesnym, bezpiecznym środowisku pracy oraz w warunkach przyjaznych naturalnemu otoczeniu. Nasz asortyment papierów dedykowany jest również rynkowi opakowaniowemu obejmując bielone papiery typu kraft.

Arctic Paper Kostrzyn SA jest certyfikowany zgodnie z systemami zarządzania jakością ISO 9001, bezpieczeństwem żywności materiałów opakowaniowych FSSC 22000 i bezpieczeństwem pracy ISO 45001. Ma wdrożony system zarządzania środowiskowego ISO 14001 oraz publikuje ogólnodostępny raport EMAS, o swoich oddziaływaniach na środowisko naturalne.

Arctic Paper | Europa



● Biuro sprzedaży ● Papiernia ● Siedziba główna

Arctic Paper S.A.

Arctic Paper S.A. jest jednym z wiodących producentów wysokiej jakości papierów graficznych w Europie. Firma wytwarza powlekane i niepowlekane papiery bezdrzewne przeznaczone dla wymagających klientów, takich jak drukarnie, wydawnictwa książkowe i prasowe, agencje reklamowe, dystrybutorzy papieru oraz producenci opakowań.

Portfolio produktów obejmuje znane marki, takie jak Amber, Arctic, G oraz Munken.

Spółka posiada trzy papirnie:

- Arctic Paper Munkedals (Szwecja)
- Arctic Paper Grycksbo (Szwecja)
- Arctic Paper Kostrzyn (Polska)

Łączne moce produkcyjne trzech zakładów wynoszą około 630 000 ton papieru rocznie. Większość produkcji sprzedawana jest za pośrednictwem 14 własnych biur sprzedaży zlokalizowanych w Europie.

Arctic Paper S.A. jest notowana na Giełdzie Papierów Wartościowych w Warszawie od października 2009 roku oraz na giełdzie NASDAQ w Sztokholmie od grudnia 2012 roku.

Słowo wstępne



Z przyjemnością przekazuję Państwu kolejną – już osiemnąstą – edycję Raportu Środowiskowego EMAS Arctic Paper Kostrzyn S.A., podsumowującą naszą działalność w 2025 roku. Raport ten jest nie tylko spełnieniem wymogów systemu EMAS, ale przede wszystkim wyrazem naszej odpowiedzialności i transparentności wobec pracowników, klientów, partnerów biznesowych, społeczności lokalnej oraz wszystkich interesariuszy. Przedstawiamy w nim wpływ naszej działalności na środowisko, osiągnięte rezultaty oraz działania podejmowane w celu dalszego ograniczania oddziaływania naszej papierni na otoczenie.

Rok 2025 był kolejnym okresem konsekwentnej realizacji strategii zrównoważonego rozwoju. Pomimo wymagającego otoczenia rynkowego oraz wzrostu produkcji netto, osiągnęliśmy poprawę wielu kluczowych wskaźników środowiskowych. Ograniczyliśmy jednostkowe zużycie energii elektrycznej, gazu ziemnego i wody procesowej oraz zmniejszyliśmy emisję dwutlenku węgla przypadającą na tonę wyprodukowanego papieru. Wyniki te potwierdzają, że odpowiedzialne zarządzanie środowiskowe może skutecznie wspierać rozwój nowoczesnego przemysłu, jednocześnie zwiększając efektywność naszych procesów i konkurencyjność przedsiębiorstwa.

Jednym z najważniejszych obszarów naszych działań pozostaje racjonalne gospodarowanie energią i wodą. Są to zasoby o fundamentalnym znaczeniu zarówno dla procesu produkcyjnego, jak i dla realizacji naszych zobowiązań środowiskowych. W minionym roku kontynuowaliśmy inwestycje oraz działania organizacyjne ukierunkowane na poprawę efektywności energetycznej, ograniczanie zużycia zasobów naturalnych oraz zwiększanie udziału energii pochodzącej ze źródeł odnawialnych. Rozwój własnych odnawialnych źródeł energii stanowi jeden z filarów strategii Grupy Arctic Paper i ważny element budowy produkcji o coraz niższym śladzie węglowym.

Nieziemiennie dużą wagę przywiązujemy również do odpowiedzialnego pozyskiwania surowców. Papier produkowany w Kostrzynie powstaje z włókien drzewnych pochodzących od dostawców posiadających certyfikaty FSC® i PEFC, co potwierdza nasze zaangażowanie w promowanie odpowiedzialnej gospodarki leśnej, ochronę bioróżnorodności oraz zapewnienie pełnej identyfikowalności pochodzenia surowca.

Miniony rok potwierdził również skuteczność funkcjonujących w spółce systemów zarządzania środowiskowego. Arctic Paper Kostrzyn S.A. spełnia wszystkie wymagania prawne mające zastosowanie do prowadzonej działalności, a w 2025 roku nie odnotowaliśmy żadnych awarii o charakterze środowiskowym. To efekt profesjonalizmu naszych pracowników, wysokiej kultury organizacyjnej, systematycznego monitorowania procesów oraz konsekwentnie realizowanych działań prewencyjnych.

Jesteśmy przekonani, że odpowiedzialność środowiskowa nie jest jednorazowym projektem, lecz procesem ciągłego doskonalenia. Dlatego z jednakową otwartością prezentujemy zarówno nasze osiągnięcia, jak i wyzwania, które pozostają przed nami. System EMAS jest dla nas skutecznym narzędziem wspierającym wyznaczanie ambitnych celów, doskonalenie procesów oraz prowadzenie transparentnego dialogu z naszymi interesariuszami.

Dziękuję wszystkim Pracownikom Arctic Paper Kostrzyn S.A. za ich profesjonalizm, zaangażowanie i odpowiedzialność, dzięki którym możemy stale podnosić standardy naszej działalności. Wyrazy podziękowania kieruję również do naszych Klientów, Dostawców, Partnerów Biznesowych oraz Społeczności Lokalnej za zaufanie i współpracę, które wspólnie pozwalają nam budować nowoczesną, odpowiedzialną i zrównoważoną przyszłość.

Michał Jarczyński

Prezes Zarządu Arctic Paper Kostrzyn S.A.

Kostrzyn nad Odrą, 12 czerwca 2026

Arctic Paper Kostrzyn w liczbach

Produkty	Papiery graficzne:	Amber Graphic, Amber Terra, Amber Preprint, Amber Volume, Amber Highway Regular, Amber Highway Super
	Papiery opakowaniowe:	Munken Kraft, Munken Kraft Highwhite

Energia		Działalność operacyjna	
Kotły gazowe	169 MW	Zdolność produkcyjna	285 000* ton rocznie
Turbiny przeciwprężne	18,7 MW	Sprzedaż	Eksport 73%, Polska 27%
Turbiny gazowe	21,8 MW	Zatrudnienie	447

Maszyny papiernicze	Szerokość	Gramatura	Prędkość	Zdolność produkcyjna
PM 1	5,30 m	35–120 g/m ²	950 m/min	135 480 ton rocznie
PM 2	5,30 m	70–170 g/m ²	800 m/min	149 520 ton rocznie

Przekrawacze	Szerokość arkuszy	Długość arkuszy	Zdolność produkcyjna
6 szt.	30–160 cm	32–160 cm	180 000 ton rocznie

Pojemność magazynowa	
Kostrzyn	16 000 ton

Certyfikaty



System zarządzania środowiskowego wg ISO 14001:2015	Numer Zatwierdzenia: 0052495
System zarządzania środowiskowego wg EMAS 1221/2009 (ze zmianami)	PL 2.08-001-13
Łańcuch dostaw wg FSC®	PBN-COC-012351
Łańcuch dostaw wg PEFC	PBN-PEFC-COC-000022
Cradle to Cradle Certified® Material Health at Silver level according to version 3.1	Cradle to Cradle Cert no: 8422
EU Ecolabel	Nr licencji EU Ecolabel PL/011/002

* Prezentowana zdolność produkcyjna Arctic Paper Kostrzyn S.A. została zaktualizowana w 2025 r. w związku ze zmianą metodyki jej obliczania w Grupie Arctic Paper. Wartość uwzględnia aktualny miks produkcyjny, w szczególności większy udział produkcji arkuszowej oraz papierów o gramaturach poza optymalnym zakresem pracy maszyn papierniczych. Aktualizacja ma charakter metodyczny i służy bardziej realistycznemu przedstawieniu nominalnej zdolności produkcyjnej zakładu.

Zarządzanie środowiskowe

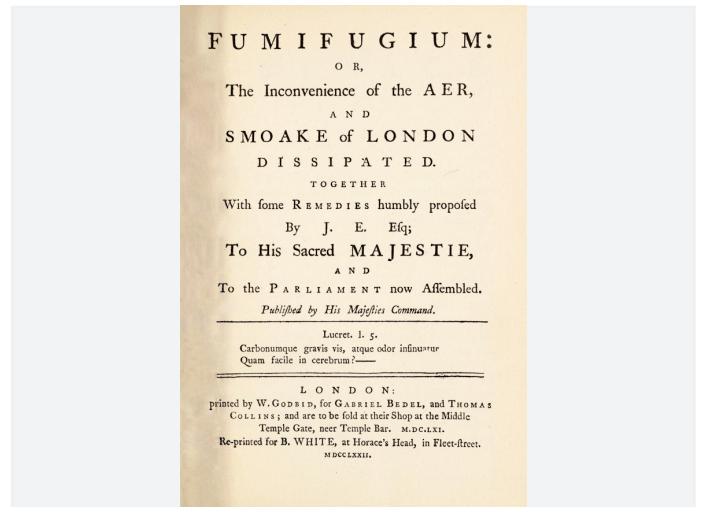
Świadomość

W historii nowożytnej rozumienie wzajemnych zależności pomiędzy człowiekiem a środowiskiem zostało zmarginalizowane już na bardzo wczesnym etapie. Zasoby naturalne uważano za niewyczerpane, a wpływ człowieka za pomijalny. Skupiano się na problemach, które materialnie i bezpośrednio wpływały na zdrowie. Aby umożliwić podejście systemowe, opracowano metody przeglądu środowiska, kładąc w ten sposób fundament pod dodatkowe zarządzanie środowiskiem.

W roku 1661 John Evelyn opublikował „Fumifugium or The Inconvenience of the Aer and Smoak of London dissipated”, pracę, która była poprzedniczką nowoczesnych przeglądów środowiska.

Przedmiot

Zarządzanie środowiskowe można zdefiniować jako zorganizowane pozyskiwanie wiedzy o środowisku i stopniowe zmniejszanie swego negatywnego wpływu na środowisko. EMAS i ISO 14001 są dokumentami określającymi warunki, stanowiącymi filar naszych systemów zarządzania środowiskiem. Są one nie tylko certyfikatem zgodności z wymaganiami prawa, ale również promują nieustanną poprawę poprzez procedury, audyty, cele i programy.



Arctic Paper jako pionier

Obecnie istnieje wiele zachęt skłaniających do pracy nad ograniczaniem negatywnego wpływu na środowisko i przy swoich długofalowych zobowiązaniach i dobrze ustalonych systemach, Arctic Paper jest grupą mającą wyraźny cel zredukowania swego wpływu na środowisko, zwiększenia swej sprawności i prowadzenia otwartego dialogu.

Polityka środowiskowa i efektywności energetycznej

„W trosce o środowisko naturalne zawsze wybieramy trwałe rozwiązania”

Celem Arctic Paper Kostrzyn S.A. jest ciągłe doskonalenie systemów zarządzania środowiskiem i energią oraz minimalizowanie negatywnego wpływu procesów przedsiębiorstwa na środowisko i ciągłą poprawę efektywności energetycznej.

Środki do osiągnięcia celów:

- podnoszenie świadomości pracowników w zakresie ochrony środowiska naturalnego i efektywności energetycznej,
- maksymalizacja udziału surowców certyfikowanych,
- optymalizowanie zużycia wody,
- zmniejszanie jednostkowego zużycia energii,
- redukcja emisji hałasu do środowiska,
- zapobieganie zanieczyszczeniom oraz zagospodarowanie całości powstających odpadów stałych,
- spełnienie wymagań prawnych w zakresie ochrony środowiska i gospodarki energią,

- zapewnienie dostępności informacji i zasobów, niezbędnych do osiągnięcia celów,
- wspieranie nabywania efektywnych energetycznie produktów i usług, które wpływają na efektywność energetyczną,
- wspieranie projektowania działań, które wpływają na poprawę efektywności energetycznej.

Arctic Paper Kostrzyn S.A. przestrzega normy prawnej i rzetelnie informuje o wpływie swojej działalności na otoczenie.

Polityka środowiskowa i efektywności energetycznej Arctic Paper Kostrzyn jest znana wszystkim pracownikom i jest dostępna dla wszystkich zainteresowanych.

Prezes Zarządu

Michał Jarczyński

Kostrzyn nad Odrą, 1 kwietnia 2026

Produkcja papieru

Przyjmowanie celulozy

Zakład nie produkuje własnej celulozy, a kupuje ją w postaci bel od dostawców zewnętrznych. Po dotarciu do zakładu bele celulozy są składowane w magazynie celulozy do chwili, gdy będą potrzebne.

Bele celulozy rozczylnia się w oczyszczonej wewnętrznie wodzie procesowej, a następnie mieli się w młynach tak, aby włókna uległy zmiękczeniu i napęczniały. Mielenie jest ważne dla własności wytrzymałościowych papieru. Dodaje się różne surowce i materiały pomocnicze takie, jak wypełniacze, kleje i skrobia. Masę celulozową filtruje się na kilku etapach, aby usunąć z niej cząstki obce.

Maszyna papiernicza

Wlew i część sitowa

Funkcją wlewu jest rozprowadzanie rozcieńczonej masy papierniczej na całą szerokość sita. W części sitowej odbywa się odwadnianie i formowanie wstęgi.

Sekcja prasowa

Dalej wstęga odwadniania jest w sekcji prasowej. Tutaj papierowi nadaje się prawidłową gęstość i strukturę powierzchni.

Obróbka powierzchni

Po suszeniu powierzchnia obu stron papieru obrabiana jest w procesie zaklejania/powlekania. Obróbka nadaje papierowi gładszą i bardziej wytrzymałą powierzchnię o lepszych właściwościach drukowych. Po procesie tym powierzchnię suszy się w suszarkach podczerwieniowych i w drugiej sekcji suszącej zawierającej ogrzewane parą cylindry.

Gładzenie maszynowe i nawijanie

Wstęga przechodzi przez kalander, który nadaje jej końcową strukturę powierzchni. Wykończoną wstęgę nawija się na tambor i przekazuje na krajarkę.

Krajarka

Na krajarce wielki zwój dzielony jest na mniejsze zwoje, zgodnie z zamówieniem klienta. Łączy się różne szerokości zwojów tak, aby optymalnie wykorzystać całą szerokość wstęgi.

Konfekcjonowanie

Przekrawacze

Zwoje przechodzą do dalszej obróbki. Na przekrawaczach są one cięte na arkusze o różnych formatach tak, jak tego sobie życzy klient. Część arkuszy pakowana jest na automatycznej maszynie do pakowania ryz.

Pakowanie palet

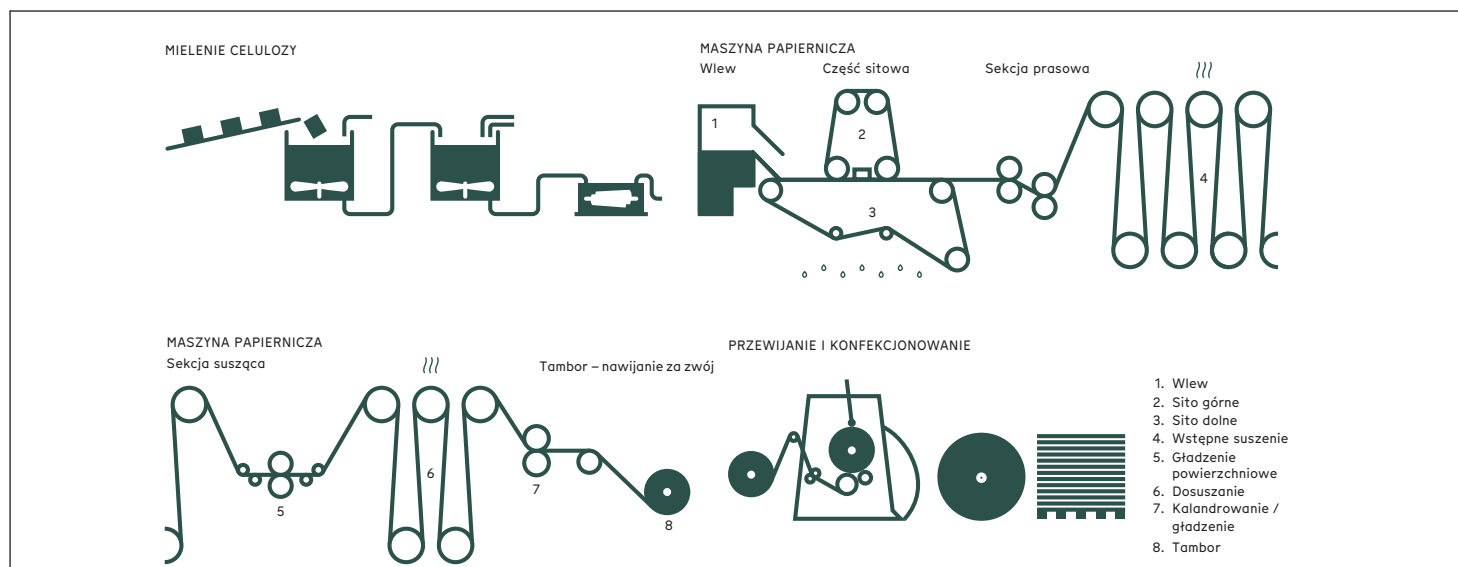
Palety z arkuszami zaopatrywane są w przykrywkę tekturową i pakowane obkurczowo.

Pakowanie zwojów

Zwoje, które mają być dostarczone bezpośrednio do klienta wyposażane są w opakowanie ochronne i etykietowane tak, aby można je było zidentyfikować.

Magazynowanie i wysyłka

Gotowe zwoje i palety z arkuszami umieszczane są w zakładowym magazynie wyrobów gotowych aż do chwili zwolnienia ze stanu w celu przewiezienia do klienta transportem drogowym, kolejowym lub morskim, zależnie od lokalizacji geograficznej klienta.



Lokalne procesy

Wykorzystanie energii

- Podstawowym paliwem wykorzystywanym do produkcji energii jest gaz ziemny ze źródeł lokalnych. Paliwem rezerwowym jest lekki olej opałowy oraz gaz ziemny wysokometanowy.
- Parametry gazu są przed spalaniem monitorowane w sposób ciągły.
- Wytworzone ciepło służy do produkcji pary technologicznej, która wykorzystywana jest do suszenia papieru.
- Pozyskanie energii elektrycznej na potrzeby produkcji papieru odbywa się w dwóch generatorach sprzęgniętych z turbinami gazowymi, w dwóch generatorach połączonych z turbinami parowymi na skutek redukcji ciśnienia pary oraz z odnawialnych fotowoltaicznych źródeł energii.
- Monitoring emisji zanieczyszczeń do atmosfery prowadzony jest zgodnie z obowiązującymi metodykami referencyjnymi w sposób ciągły bądź okresowy.

Oczyszczanie ścieków

- Pierwszy etap oczyszczania polega na usunięciu ze ścieków zanieczyszczeń, które powstają w procesie produkcji papieru (głównie włókna celulozy i cząstki wypełniacza). Oczyszczanie to odbywa się w zbiornikach zwanych osadnikami w których zanieczyszczenia swobodnie osiadają na dnie i są usuwane, a podczyszczone ścieki płyną do dalszej obróbki.
- Drugi etap oczyszczania ścieków, zachodzi w dwóch bioreaktorach tlenowych. Są to zbiorniki, do których dostarczane jest powietrze. Przedrostek „bio” oznacza, że zanieczyszczenia rozpuszczone w ściekach są rozkładane przez mikroorganizmy.
- W trzecim etapie oczyszczone ścieki są oddzielane w osadniku od tego co wyprodukują bakterie i następnie kierowane do komory fl otacyjnej, gdzie poddane są doczyszczeniu przy pomocy powietrza i środków chemicznych. Oczyszczone ścieki kierowane są do rzeki Warty.
- Oddzielone osady z mechanicznej i biologicznej oczyszczalni po zmieszaniu i odwodnieniu przekazywane są do recyklingu (np. kompostowania).



Główne i szczegółowe wskaźniki efektywności środowiskowej

Poniżej podano surowce, materiały pomocnicze i energię potrzebne do wyprodukowania 1 tony papieru w 2025 (2024 i 2023) roku. Ponadto podano emisje do powietrza, wody i ilości odpadów wytwarzanych przez ten proces.

Material (kg)	2025	2024	2023
Celuloza	732,02	741,48	740,79
Wypełniacz	343,7	339,6	344,1
Dodatki chemiczne	57,86	52,31	54,5

Woda (m³)	2025	2024	2023
Woda procesowa	10,93***	12,54***	15,84***

Energia	2025	2024	2023
Energia elektryczna (kWh)	546,5	569,3	614,5
Energia cieplna (GJ)	8,0	7,9	8,4
Gaz ziemny lokalny (m³)	320	366	442

Recykling	2025	2024	2023
	11,19	15,78	11,60
	24,26**	28,68**	25,55**

Emisja do powietrza (kg)	2025	2024	2023
SO ₂	0,01	0,05	0,06
NO ₂	0,47	0,51	0,59
CO ₂	395,8	441,6	541,4

Emisja do wód (kg)	2025	2024	2023
Zawiesina	0,042	0,037	0,060
ChZT _{Cr}	0,27	0,31	0,38
BZT ₅	0,03	0,02	0,03
Azot całkowity (N)	0,070	0,071	0,100
Fosfor całkowity (P)	0,005	0,004	0,005

Składowanie / unieszkodliwianie (kg)	2025	2024	2023
	0,26	0,32	0,65

Odpady niebezpieczne (kg)	2025	2024	2023
	0,17	0,12	0,17

Powyższe wielkości odnoszą się do wartości wielkości produkcji netto wg BAT dla produkcji papieru i tektury. W 2025 r. przy wzroście produkcji netto osiągnięto poprawę kluczowych wskaźników jednostkowych, w szczególności w zakresie zużycia energii elektrycznej, gazu ziemnego, emisji CO₂, ChZT oraz wody procesowej.

Spełnienie warunków pozwolenia zintegrowanego	Jednostka	Wartość dopuszczalna wg pozwolenia zintegrowanego	Wyniki 2025	Wyniki 2024	Wyniki 2023
Wielkość produkcji	t/rok	380 000	247 977	214 176	176 156
Zanieczyszczenia do wody					
ChZT	kg/t	1,5	0,27	0,31	0,38
Zawiesina	kg/t	0,35	0,04	0,04	0,06
N całkowity	kg/t	0,1	0,07	0,07	0,10
P całkowity	kg/t	0,012	0,005	0,004	0,005
BZT ₅	mg/l	30	3,13	1,98	2,29
Emisje do powietrza					
Pył	t/rok	13,04	0,7	0,8	1,2
SO ₂	t/rok	41,58	2,0	11,9	12,1
NO ₂	t/rok	348	134,0	125,0	128,7
CO ₂ *	t/rok	nie dotyczy	112 963	109 327	118 825
Inne wymagania					
Hałas	dB(A)	55 (dzień) /45 (noc)	do 55/45	do 55/45	do 55/45
Pobór wody świeżej	m³/dobę	12 000	8 798	8 510	8 292
Ilość ścieków	m³/dobę	11 000	7 426	7 335	7 441
Temperatura ścieków	°C	35	15-31	12 – 32	16-31
Osad	t/rok	7 500	5 116**	4 346**	4 096**

Spełniamy wymagania prawne i inne mające zastosowanie w działalności Arctic Paper Kostrzyn S.A. W roku 2025 nie odnotowano awarii o charakterze środowiskowym.

* Przydział bezpłatnych uprawnień do emisji CO₂ na 2025 rok: 64 206 t; dla parametru nie określono wartości dopuszczalnej w pozwoleniu.

** Wskaźnik [t/rok] z uwzględnieniem masy mokrej odpadów.

*** Dotyczy normalnej pracy ciągów papierniczych.

Bioróżnorodność



Obecnie dużym problemem środowiskowym na Ziemi jest zmniejszanie się powierzchni lasów. Zjawisko to powoduje groźne następstwa. Do głównych można zaliczyć: zaburzenie obiegu wody w ekosystemie i wzrost erozji gleb, utratę środków do życia lokalnych społeczności oraz utratę bioróżnorodności. Powodem takiej sytuacji jest nielegalny handel dziką fauną i florą.

Arctic Paper Kostrzyn S.A. od 2007 roku wykorzystuje do produkcji głównie celulozę wyprodukowaną z certyfikowanego drewna, FSC lub PEFC, co oznacza, że:

- drewno nie pochodzi z nielegalnego źródła,
- drewno nie pochodzi z obszarów zagrożonych wyginięciem lub o szczególnych walorach przyrodniczych,
- drewno nie pochodzi z drzew modyfikowanych genetycznie,
- przy pozyskaniu drewna nie narusza się tradycji i praw ludności rdzennej.

Wskaźniki efektywności	Wartość udziału na rok	2025	2024	2023
Udział dostawców celulozy, posiadających certyfikat FSC® i/lub PEFC	%	100	100	100

Znaczące aspekty środowiskowe

Aspekty środowiskowe – elementy składowe działalności Arctic Paper Kostrzyn S.A., produktów czy usług, wpływające na środowisko, zidentyfikowano w oparciu o mapę procesów przebiegających w zakładzie. Zebrano dane wejściowe każdego procesu jednostkowego i zdefiniowano dane wyjściowe, ze zwróceniem szczególnej uwagi na :

- emisje do powietrza,
- zrzuty do wód,
- gospodarkę odpadami,
- zanieczyszczenie gleby,
- wykorzystanie surowców naturalnych,
- inne zagadnienia związane z lokalnym środowiskiem i społecznością.

Aspekt uznaje się za znaczący gdy uzyskał on ocenę powyżej ustalonego kryterium uwzględniając:

- zgodność z wymaganiami prawnymi i regulacyjnymi,
- zasięg oddziaływania na środowisko,
- prawdopodobieństwo wystąpienia ryzyka niedotrzymania limitów / standardów emisyjnych,
- dotkliwość wpływu oddziaływania na środowisko,
- ekspozycja zaistnienia oddziaływania na środowisko.

Za najbardziej znaczące aspekty środowiskowe bezpośrednie i pośrednie uznano:

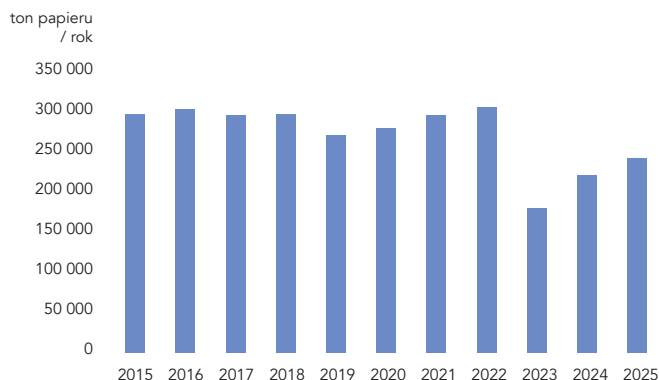
- zużycie celulozy (zmniejszenie zasobów naturalnych),
- zużycie wody (zmniejszenie zasobów naturalnych),
- zużycie gazu (zmniejszenie zasobów naturalnych),
- zrzut ścieków papierniczych (zanieczyszczenie wód powierzchniowych oraz gruntu),
- osad ściekowy (zanieczyszczenie odpadami),
- niewłaściwa gospodarka odpadowa i opakowaniowa (zanieczyszczenia odpadami, zagrożenie biologiczne ze strony szkodników drewna, zanieczyszczenie wód i gruntów),
- zużycie energii elektrycznej i ciepłej (zmniejszenie zasobów naturalnych),
- możliwość wycieku chemikaliów i olejów (zanieczyszczenie wód i gruntów),
- emisja pyłów i gazów – dwutlenku węgla, tlenków siarki, tlenków azotu, pyłów, F-gazów (zanieczyszczenie powietrza atmosferycznego, efekt cieplarniany),
- możliwość wybuchu gazu (zanieczyszczenie powietrza, zanieczyszczenie odpadami),
- pożar (zanieczyszczenie powietrza, zanieczyszczenie odpadami),
- projektowanie wyrobów i usług – wdrożenie i walidacja (zanieczyszczenia środowiska odpadami, powstawanie sytuacji awaryjnych) – parametr prewencyjny/pomocniczy,
- nadzór nad aspektami środowiskowymi dostawców (zanieczyszczenia powietrza, zanieczyszczenie odpadami, zanieczyszczenie wód, gruntu, hałas) – parametr prewencyjny/pomocniczy.



Podstawowe wskaźniki

Produkcja netto (roczne wartości odniesienia)

Przy opisie postępów firmy w zakresie efektywności działań środowiskowych ważnym aspektem są odniesienia do produkcji netto papieru. Produkcja netto pokazana na załączonym wykresie trendu jest podstawą do obliczenia efektywności operacji w odniesieniu do podstawowych wskaźników. W roku 2023 w związku ze znacznym zmniejszeniem efektywnego czasu pracy ciągu produkcyjnego z jednoczesnym utrzymaniem w gotowości procesu uzyskano pogorszenie jednostkowych wskaźników środowiskowych.



Produkcja netto papieru – wartości odniesienia dla wyliczeń jednostkowych wskaźników efektywności środowiskowej (lata 2023–2025)

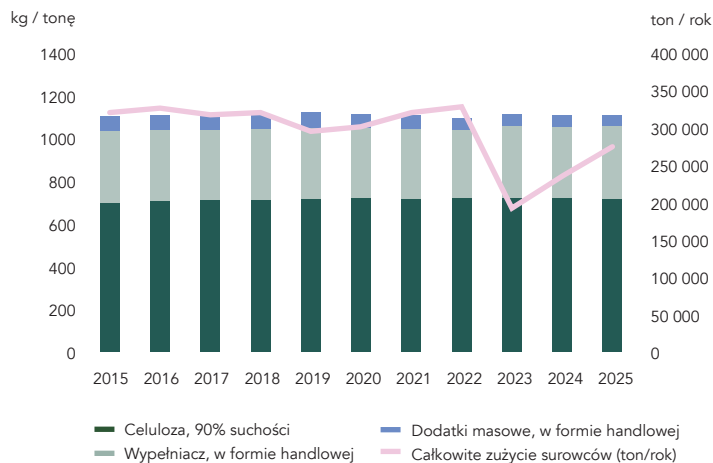
2025	2024	2023	Jednostka
247 977	214 176	176 156	ton/rok

Dane przedstawiają wielkość produkcji netto w tonach z ostatnich trzech lat. Wartości te stanowią punkt odniesienia do obliczania efektywności zużycia zasobów i emisji w przeliczeniu na jednostkę produkcji (patrz strona 7). Wykres powyżej pokazuje długoterminowy trend produkcji z lat 2015–2025.

Materiał

Do głównych surowców stosowanych w produkcji papieru należy celuloza, wypełniacz i substancje pomocnicze. Surowce dowożone są do zakładu drogą morską, transportem drogowym i kolejowym.

Odnosnie kluczowych wartości jednostkowych patrz str. 7.



	2025	2024	2023
Całkowite zużycie [ton/rok]	281 833	242 747	200 722
Celuloza [ton/rok]	181 524	158 808	130 494
Wypełniacz [ton/rok]	85 962	72 734	60 623
Dodatki masowe [ton/rok]	14 347	11 204	9 605

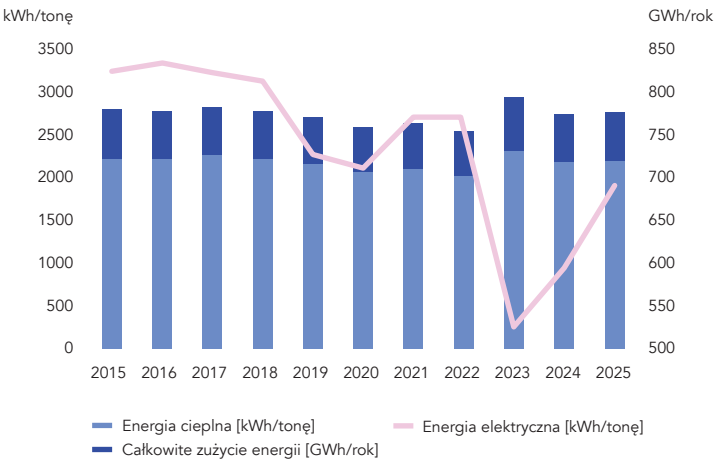
Dane przedstawiają wielkość zużycia w tonach z ostatnich trzech lat. Wartości te stanowią punkt odniesienia do obliczania efektywności zużycia materiałów w przeliczeniu na jednostkę produkcji netto papieru. Wykres powyżej pokazuje długoterminowy trend zużycia materiałów w latach 2015–2025.

Podstawowe wskaźniki

Energia

Procesem najintensywniej zużywającym energię w produkcji papieru jest produkcja pary oraz praca silników maszyny papierniczej, młynów i pomp. Para rozprowadzana jest do cylindrów, na których suszy się papier. Wykres pokazuje całkowite zużycie energii oraz rozkład pomiędzy energią elektryczną i ciepłą.

Odnosnie kluczowych liczb dotyczących zużycia i głównych nośników energii, patrz str. 7.



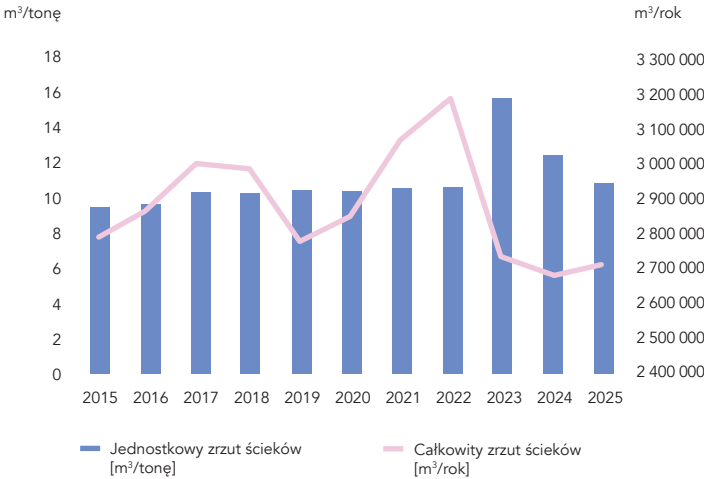
	2025	2024	2023
Całkowite zużycie energii [GWh/rok]	688	593	521
W tym zużycie energii odnawialnej [GWh/rok]	18,5	8	1,2

Dane przedstawiają wielkość zużycia energii z ostatnich trzech lat. Wartości te stanowią punkt odniesienia do obliczania efektywności zużycia energii w przeliczeniu na jednostkę produkcji netto papieru. Wykres powyżej pokazuje długoterminowy trend zużycia energii w latach 2015–2025.

Woda

Podczas wytwarzania papieru wodę wykorzystuje się do rozczyniania celulozy na masę włóknistą oraz do przesyłania masy włóknistej do wlewu maszyny papierniczej. Na maszynie papierniczej podczas formowania papieru masa jest odwadniana. Większość wody jest wykorzystywana i krąży w papierni. Woda, która nie jest zawrócona, trafia do zakładowej oczyszczalni. Ilość zużywanej wody mierzy się jako ścieki opuszczające zakład po przejściu przez oczyszczalnię.

Odnosnie kluczowych liczb dotyczących zużycia wody i zrzutu ścieków, patrz str. 7. Większe jednostkowe zużycie od 2023 niż w latach ubiegłych nie wynika z pogorszenia prowadzonego procesu a jedynie z jego charakteru.



	2025	2024	2023
Woda procesowa* [m³/rok]	2 711 146	2 684 521	2 716 086
Zużycie wody powierzchniowej [m³/rok]	3 211 178	3 114 516	3 026 563
Zużycie wody ogółem [m³/rok]	3 238 950	3 047 874	3 359 633

Dane przedstawiają wielkość zużycia wody z ostatnich trzech lat. Użycie wody jest mierzone jako woda opuszczająca fabrykę po przejściu przez stację uzdatniania wody. Wartości te stanowią punkt odniesienia do obliczania efektywności zużycia wody w przeliczeniu na jednostkę produkcji netto papieru. Wykres powyżej pokazuje długoterminowy trend zużycia wody w latach 2015–2025.

* Ilość zużywanej wody mierzy się jako ścieki opuszczające zakład po przejściu przez oczyszczalnię.

Podstawowe wskaźniki

Odpady

Wykres pokazuje ilość odpadów zakładowych w stosunku do produkcji. Gdy tylko jest to możliwe, odpady poddaje się recyklingowi. Odpady nienadające się do recyklingu wykorzystywane są do odzysku energii lub składowane na wysypiskach/wysyłane do zakładu przetwórczego w celu likwidacji.

Odnoszenie do kluczowych liczb dotyczących odpadów, patrz str. 7.



	2025	2024	2023
Roczna ilość wytworzonych odpadów [t/rok]	2 930	3 559	2 623
W tym roczna ilość wytworzonych odpadów niebezpiecznych [t/rok]	41,91	26,55	29,85

Dane przedstawiają ilość wytworzonych odpadów z ostatnich trzech lat. Wartości te stanowią punkt odniesienia do obliczania efektywności gospodarowania odpadami w przeliczeniu na jednostkę produkcji netto papieru. Wykres powyżej pokazuje długoterminowy trend ilości wytwarzanych odpadów z uwzględnieniem masy suchej osadu ściekowego w latach 2015–2025.

Użytkowanie gruntów w odniesieniu do różnorodności biologicznej

Dane przedstawiają formy użytkowania gruntów związanych z działalnością zakładu w ostatnich trzech latach. Przedstawiono całkowitą powierzchnię terenu, powierzchnie nieprzepuszczalne oraz obszary pozostające w stanie naturalnym lub półnaturalnym. Wskaźniki te stanowią punkt odniesienia do oceny wpływu zakładu na różnorodność biologiczną i zmiany w strukturze użytkowania terenu. Celem monitorowania jest ograniczanie przekształceń terenów przyrodniczo cennych i wspieranie zachowania zielonej infrastruktury.

Forma użytkowania gruntów w odniesieniu do różnorodności biologicznej, wyrażone w jednostkach powierzchni [m²]:			
	2025	2024	2023
Całkowite użytkowanie gruntów	1 066 237	1 066 237	1 066 237
Całkowite powierzchnie nieprzepuszczalne	171 922	172 494	169 577
Całkowity obszar ukierunkowany na naturę poza danym obiektem	798 978	798 481	799 183

Podstawowe wskaźniki – emisje do powietrza

Dwutlenek siarki (SO₂)

Dwutlenek siarki powstaje głównie podczas spalania paliw zawierających siarkę. Związek ten może przyczyniać się do zakwaszania gleb i wód. W przypadku Arctic Paper Kostrzyn S.A. emisje SO₂ są związane z procesami energetycznymi prowadzonymi na potrzeby produkcji papieru oraz wytwarzania energii na potrzeby własne i sprzedaży poza instalację.

Wskaźniki emisji SO₂ prezentowane w raporcie odnoszą się do emisji do powietrza z instalacji APK. Całkowita emisja SO₂ z instalacji Arctic Paper Kostrzyn S.A. obejmuje emisję związaną z produkcją papieru oraz z wytwarzaniem energii sprzedanej poza instalację. Na potrzeby obliczenia jednostkowego wskaźnika emisji SO₂ na tonę papieru wyodrębniono część emisji przypisaną do produkcji papieru, tj. bez emisji związanej z energią sprzedaną. Wahania wartości w poszczególnych latach wynikają m.in. z metodyki pomiarów oraz zmienności pracy instalacji. Wielkości emisji spełniają wymagania BAT.

Odnośnie kluczowych liczb dotyczących emisji do powietrza, patrz str. 7.



	2025	2024	2023
Roczna emisja SO ₂ z instalacji APK [t/rok]	2,05	11,90	12,13
Roczna emisja SO ₂ przypisana do produkcji papieru [t/rok]	1,78	10,30	9,74

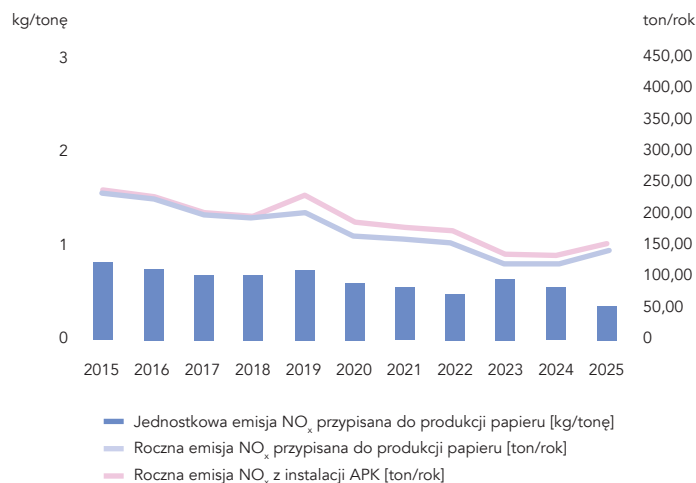
Dane przedstawiają wielkość emisji SO₂ do powietrza z ostatnich trzech lat. Całkowita emisja z instalacji APK obejmuje emisję związaną z produkcją papieru oraz energią sprzedaną. Emisja przypisana do produkcji papieru stanowi podstawę do obliczenia jednostkowego wskaźnika emisji SO₂ w przeliczeniu na tonę produkcji netto papieru. Wykres powyżej pokazuje długoterminowy trend emisji w latach 2015–2025.

Tlenki azotu (NO_x)

Tlenki azotu to zbiorcze określenie związków azotu i tlenu powstających głównie podczas procesów spalania. Emisje NO_x mogą przyczyniać się do zakwaszania gleb i wód, a także wpływać na jakość powietrza atmosferycznego. W przypadku Arctic Paper Kostrzyn S.A. emisje NO_x są związane z procesami energetycznymi prowadzonymi na potrzeby produkcji papieru oraz wytwarzania energii na potrzeby własne i sprzedaży poza instalację.

Wskaźniki emisji NO_x prezentowane w raporcie odnoszą się do emisji do powietrza z instalacji APK. Całkowita emisja NO_x z instalacji Arctic Paper Kostrzyn S.A. obejmuje emisję związaną z produkcją papieru oraz z wytwarzaniem energii sprzedanej poza instalację. Na potrzeby obliczenia jednostkowego wskaźnika emisji NO_x na tonę papieru wyodrębniono część emisji przypisaną do produkcji papieru, tj. bez emisji związanej z energią sprzedaną.

Odnośnie kluczowych liczb dotyczących emisji do powietrza, patrz str. 7.



	2025	2024	2023
Roczna emisja NO _x z instalacji APK [t/rok]	133,98	125,04	128,74
Roczna emisja NO _x przypisana do produkcji papieru [t/rok]	116,40	108,18	103,33

Dane przedstawiają wielkość emisji NO_x do powietrza z ostatnich trzech lat. Całkowita emisja z instalacji APK obejmuje emisję związaną z produkcją papieru oraz energią sprzedaną. Emisja przypisana do produkcji papieru stanowi podstawę do obliczenia jednostkowego wskaźnika emisji NO_x w przeliczeniu na tonę produkcji netto papieru. Wykres powyżej pokazuje długoterminowy trend emisji w latach 2015–2025.

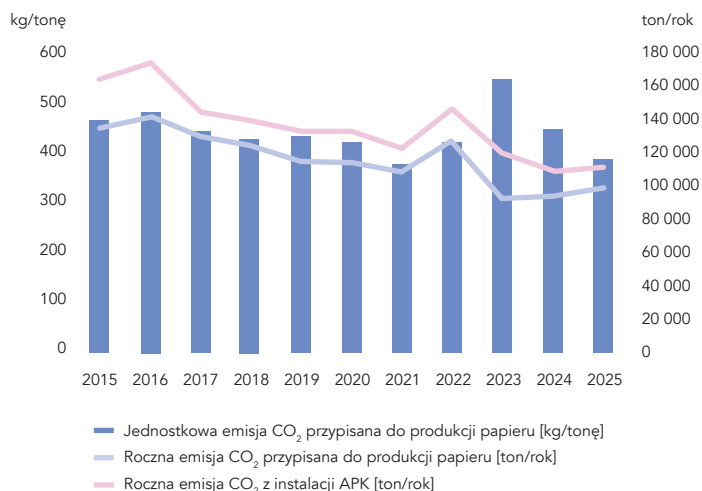
Podstawowe wskaźniki – emisje do powietrza

Dwutlenek węgla (CO₂) z paliw kopalnych

Dwutlenek węgla powstaje podczas pełnego spalania związków węgla w atmosferze zawierającej tlen. Podczas spalania paliw kopalnych wzrasta zawartość dwutlenku węgla w atmosferze, ponieważ węgiel dodawany w ten sposób do atmosfery przez bardzo długi czas znajdował się poza naturalnym obiegiem. Wzrost zawartości dwutlenku węgla w atmosferze uważany jest za jeden z czynników powodujących globalne ocieplenie.

Wskaźniki emisji CO₂ prezentowane w raporcie odnoszą się do emisji z paliw kopalnych. Całkowita emisja CO₂ z instalacji Arctic Paper Kostrzyn S.A. obejmuje emisję związaną z produkcją papieru oraz z wytwarzaniem energii sprzedanej poza instalację. Na potrzeby obliczenia jednostkowego wskaźnika emisji CO₂ na tonę papieru wyodrębniono część emisji przypisaną do produkcji papieru, tj. bez emisji związanej z energią sprzedaną.

Odnosnie kluczowych liczb dotyczących emisji do powietrza, patrz str. 7.



	2025	2024	2023
Roczna emisja CO ₂ z instalacji APK [t/rok]	112 963	109 327	118 825
Roczna emisja CO ₂ przypisana do produkcji papieru [t/rok]	98 145	94 587	95 374

Dane przedstawiają wielkość emisji CO₂ z paliw kopalnych z ostatnich trzech lat. Całkowita emisja z instalacji APK obejmuje emisję związaną z produkcją papieru oraz energią sprzedaną. Emisja przypisana do produkcji papieru stanowi podstawę do obliczenia jednostkowego wskaźnika emisji CO₂ w przeliczeniu na tonę produkcji netto papieru. Wykres powyżej pokazuje długoterminowy trend emisji w latach 2015–2025.

Emisje gazów fluorowanych (F-gazy) z instalacji chłodniczych

W instalacjach chłodniczych stosowane są tzw. F-gazy, czyli fluorowane gazy cieplarniane, należące m.in. do grupy HFC (fluorowęglowodórów). Choć nie wpływają one na warstwę ozonową, mają znaczący wpływ na efekt cieplarniany.

Aby umożliwić ocenę ich wpływu na klimat, emisje F-gazów przeliczane są na ekwiwalent dwutlenku węgla (CO₂e). Współczynnik GWP (Global Warming Potential) określa, ile razy dany gaz cieplarniany silniej oddziałuje na klimat w porównaniu z 1 kg CO₂ – dla CO₂ GWP przyjmuje wartość 1, natomiast dla F-gazów może wynosić nawet kilka tysięcy.

Ekwiwalent CO₂ oblicza się jako iloczyn masy emitowanego gazu i jego współczynnika GWP. Przedstawienie emisji w tej postaci umożliwia łatwe porównanie różnych substancji pod względem ich wpływu na zmianę klimatu oraz uwzględnienie emisji czynników chłodniczych w całkowitym śladzie węglowym organizacji.



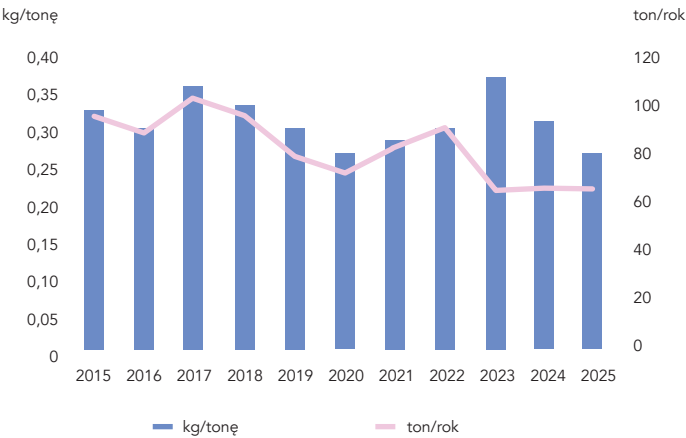
	2025	2024	2023
Wartość uzupełnień czynników chłodniczych [kg/rok]	0	62	19
Emisje CO ₂ e [t]	0	118	39

Podstawowe wskaźniki – emisje do wody

ChZT_{Cr}

Chemiczne Zapotrzebowanie Tlenu – miara zawartości związków organicznych w wodzie, które zużywają tlen podczas rozkładu.

Odnosnie kluczowych parametrów dotyczących zrzutu ścieków, patrz str. 7. Wyższe wartości w 2023 r. niż w roku poprzedzającym nie wynika z pogorszenia prowadzonego procesu, a jedynie z jego charakteru.

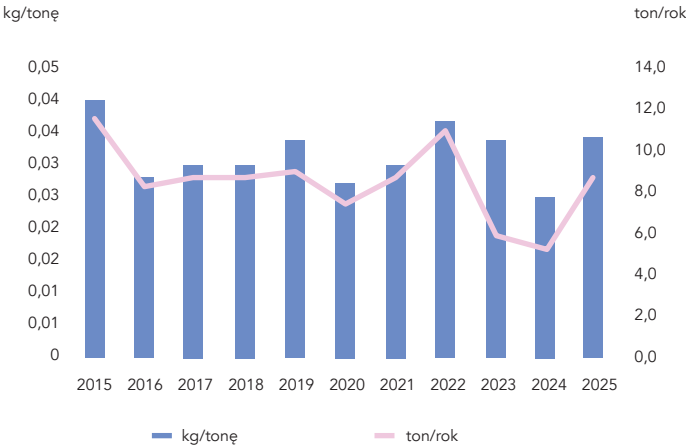


2025	2024	2023	Jednostka
67,0	67,1	66,3	t/r

Dane przedstawiają ilość zawartości związków organicznych w ściekach z ostatnich trzech lat. Wartości te stanowią punkt odniesienia do obliczania efektywności w przeliczeniu na jednostkę produkcji netto papieru. Wykres powyżej pokazuje długoterminowy trend w latach 2015–2025.

BZT₅

Biologiczne Zapotrzebowanie Tlenu – miara ilości tlenu zużywanego przez mikroorganizmy podczas rozkładu substancji organicznych w wodzie w okresie pięciu dni.



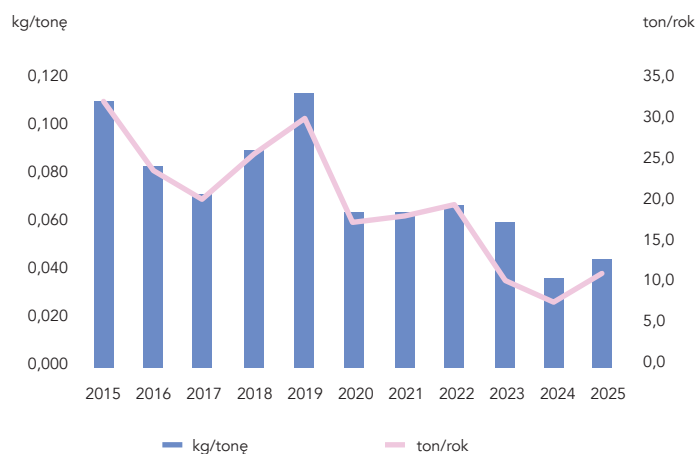
2025	2024	2023	Jednostka
5,32	5,93	10,99	t/r

Dane przedstawiają ilość w ściekach z ostatnich trzech lat. Wartości te stanowią punkt odniesienia do obliczania efektywności w przeliczeniu na jednostkę produkcji netto papieru. Wykres powyżej pokazuje długoterminowy trend w latach 2015–2025.

Podstawowe wskaźniki – emisje do wody

Zawiesina (SS)

Zawiesinami (Suspended Solids) nazywane są fragmenty włókien i inne substancje stałe (np. wypełniacz) w ściekach; powodują one nieprzejrzystość wody. Zawiesiny przeszkadzają w dostępie światła do wody co redukuje wzrost roślin w wodzie.

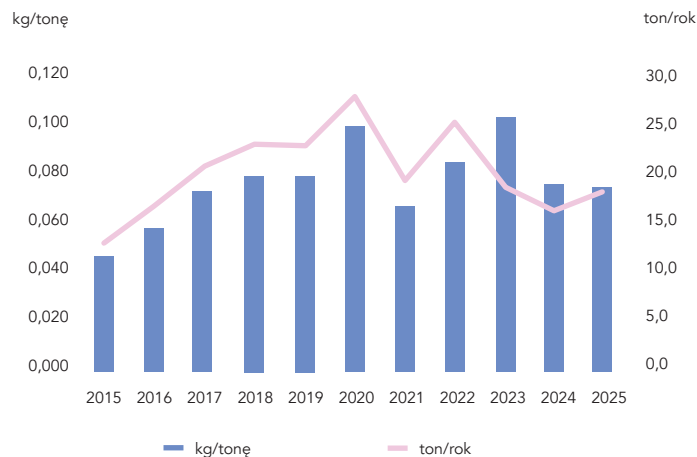


2025	2024	2023	Jednostka
10,42	7,94	10,57	t/r

Dane przedstawiają ilość w ściekach z ostatnich trzech lat. Wartości te stanowią punkt odniesienia do obliczania efektywności w przeliczeniu na jednostkę produkcji netto papieru. Wykres powyżej pokazuje długoterminowy trend w latach 2015–2025.

Azot (N)

Pierwiastek występujący w dużych ilościach w atmosferze. Wysokie poziomy związków azotu wraz ze związkami fosforu i substancjami organicznymi mogą powodować zwiększoną aktywność organiczną w wodzie, co z kolei może powodować zarastanie cieków wodnych.



2025	2024	2023	Jednostka
17,36	15,20	17,62	t/r

Dane przedstawiają ilość w ściekach z ostatnich trzech lat. Wartości te stanowią punkt odniesienia do obliczania efektywności w przeliczeniu na jednostkę produkcji netto papieru. Wykres powyżej pokazuje długoterminowy trend w latach 2015–2025.

Podstawowe wskaźniki – emisje do wody

Fosfor (P)

Fosfor jest pierwiastkiem. Wysokie poziomy związków fosforu wraz ze związkami azotu i substancjami organicznymi mogą powodować zwiększoną aktywność organiczną w wodzie, co z kolei może powodować zarastanie cieków wodnych.



2025	2024	2023	Jednostka
1,24	0,80	0,83	t/r

Dane przedstawiają ilość w ściekach z ostatnich trzech lat. Wartości te stanowią punkt odniesienia do obliczania efektywności w przeliczeniu na jednostkę produkcji netto papieru. Wykres powyżej pokazuje długoterminowy trend w latach 2015–2025.



Realizacja celów środowiskowych 2025

	Cel środowiskowy	Projekt / Działanie	Powiązany aspekt środowiskowy	Oczekiwany efekt środowiskowy	Status
1	Redukcja strat wody hydrantowej	Modernizacja sieci p.poż. – etap XI	Zużycie wody	Utrzymanie poboru <100 m ³ /dobę; poprawa ochrony ppoż.	Zadanie nie zostało zrealizowane w 2025 roku. Po aktualizacji priorytetów inwestycyjnych jego realizacja zostanie ponownie przeanalizowana w ramach kolejnych planów działań środowiskowych
2	Ograniczenie awarii i strat ścieków	Rozdział kanalizacji i budowa przepompowni PG-B	Zrzut ścieków papierniczych	Redukcja ścieków socjalnych i odzysk wód opadowych	Zadanie nie zostało zrealizowane w 2025 roku. Po aktualizacji priorytetów inwestycyjnych jego realizacja zostanie ponownie przeanalizowana w ramach kolejnych planów działań środowiskowych
3	Modernizacja centrali wentylacyjnej MP2	Wymiana urządzeń i poprawa wentylacji hali maszyn	Zużycie energii elektrycznej, emisje F-gazów	Obniżenie mocy zainstalowanej z 74 kW do 60 kW	Zadanie nie zostało zrealizowane w 2025 roku. Po aktualizacji priorytetów inwestycyjnych jego realizacja zostanie ponownie przeanalizowana w ramach kolejnych planów działań środowiskowych
4	Redukcja zużycia energii – sprężarki	Rozbudowa systemu sprężonego powietrza	Zużycie energii elektrycznej	Oszczędność ok. 6,4 MWh/tydzień	Cel osiągnięto. Sprężarka zmiennoobrotowa została zainstalowana i uruchomiona. W celu polepszenia sprawności pracy sprężarki poddano weryfikacji wymiennik układu chłodzenia (poprawna praca sprężarki i osuszacza)
5	Zabezpieczenie dmuchaw BOŚ	Modernizacja stacji dmuchaw	Zużycie energii, ryzyko awarii	Rezerwa na wypadek zaniku napięcia, poprawa bezpieczeństwa	Projekt techniczny zakończony. Dmuchawa przystosowana do zasilania z agregatu prądotwórczego (na wypadek zaniku zasilania) została zainstalowana i uruchomiona
6	Modernizacja oświetlenia bocznic	Wymiana oświetlenia na LED z automatyką	Zużycie energii elektrycznej	Redukcja zużycia o 25,16 MWh/rok	Nowe oprawy LED-owe zostały zainstalowane, dodatkowo zainstalowano system sterowania według wschodu i zachodu słońca, dodatkowo system ogranicza oświetlenie bocznic w godzinach od 22:00 do 6:00 (w tym czasie nie prowadzi się prac przetokowych)

Realizacja celów środowiskowych 2025

	Cel środowiskowy	Projekt / Działanie	Powiązany aspekt środowiskowy	Oczekiwany efekt środowiskowy	Status
7	Test suszenia osadów	Pilotaż suszarni taśmowej	Osad ściekowy	Ocena możliwości redukcji masy odpadu	Testy zostały przeprowadzone. Po analizie wyników pilotażu oraz możliwych wariantów techniczno-organizacyjnych podjęto decyzję o odstąpieniu od wdrożenia rozwiązania w obecnym zakresie
8	Rekuperacja MP1 – etap III	Modyfikacja systemu odzysku ciepła	Zużycie energii cieplnej	Redukcja zużycia pary z 5 770 do 3 150 kg/h	Zadanie nie zostało zrealizowane w 2025 roku; jego dalsza realizacja zostanie ponownie przeanalizowana w ramach kolejnych planów działań środowiskowych
9	Rekuperacja MP2 – projekt koncepcyjny	Pomiary, analiza i koncepcja modernizacji MP2	Zużycie energii, emisje hałasu	Ocena potencjału odzysku energii i ograniczenia hałasu	Projekt koncepcyjny wraz z wyliczeniami efektu energetycznego został zakończony, wysłano zapytanie na opracowanie projektu wykonawczego z podziałem realizacji zadania na etapy
10	Modernizacja odbioru ścieków z WPP	Modernizacja układu ściekowego	Możliwość wycieku chemikaliów i olejów	100% ścieków skierowane do kontrolowanej kadzi	Zadanie nie zostało zrealizowane w 2025 roku. Po aktualizacji priorytetów inwestycyjnych jego realizacja zostanie ponownie przeanalizowana w ramach kolejnych planów działań środowiskowych
11	Redukcja emisji hałasu – MP1 i MP2	Montaż tłumików + stacja pomiarowa	Emisja hałasu	Utrzymanie poziomu hałasu LAeq, D ≤ 45 dB (pora nocna)	Założenie spełnienia wymagań i ich utrzymanie zrealizowane (tzn. utrzymanie poziomów krytycznych <45 dB (pora nocna)). Mimo wskazań projekty związane z redukcją emisji hałasu będą kontynuowane ze względu na eksploatację maszyn i urządzeń zlokalizowanych w bloku maszyn MP1 i MP2
12	Redukcja zużycia wody MP1 i MP2	Modernizacja filtrów wielotarczowych	Zużycie wody	Oszczędność ~200 m ³ /dobę na maszynę	Zadanie nie zostało zrealizowane w 2025 roku. Po aktualizacji priorytetów inwestycyjnych jego realizacja zostanie ponownie przeanalizowana w ramach kolejnych planów działań środowiskowych

Dodatkowo:

- W 2025 rozbudowano instalację PV w APK o dodatkowe 9 MWp,
- Wszystkie papiery produkowane w APK posiadają raporty potwierdzające możliwość kontaktu z żywnością (raporty ISEGA).

Cele środowiskowe 2026 i plan działania

	Cel	Projekt	Oczekiwany efekt środowiskowy	Powiązany aspekt środowiskowy
1	Poprawa gospodarki ściekowej	Modernizacja kanalizacji ogólnospławnej oraz przepompowni ścieków (Rozdział kanalizacji ogólnospławnej na terenie APK. Budowa nowej przepompowni ścieków socjalnych PG-B)	Ograniczenie ryzyka awarii oraz poprawa bezpieczeństwa środowiskowego (Etap inwestycji, której celem jest ograniczenie ilości ścieków socjalnych pompowanych do oczyszczalni MZK oraz wykorzystania wód opadowych w procesie produkcji. Dodatkowo poprawa stabilności ruchowej instalacji oraz poprawa warunków BHP)	Zużycie wody, odprowadzanie ścieków, ryzyko awarii środowiskowej
2	Poprawa efektywności energetycznej instalacji	Modernizacja układów wentylacyjnych (Modernizacja centrali wentylacyjnej nr MP2)	Zmniejszenie zużycia energii oraz poprawa warunków pracy (Redukcja mocy zainstalowanej z 74 kW do 60 kW)	Zużycie energii elektrycznej
3	Zwiększenie efektywności pracy układu rekuperacji ciepła MP2	Modernizacja rekuperacji MP2 – prace projektowe projekt wykonawczy	Zmniejszenie zużycia energii pierwotnej. (Redukcja zużycia energii grzewczej z pary 5 bar o ok. 19 tys. GJ/rok. Redukcja zużycia energii elektrycznej ok. 83 MWh (dane ze studium wykonalności))	Zużycie energii cieplnej i elektrycznej
4	Optymalizacja procesu oczyszczania ścieków; ujednolicenie sprzętu pomiarowego	Wymiana 2 stacji poboru próbek na BOŚ na nowe – wlot na reaktor 1; wylot z flotacji	Uzyskanie spójności pomiarowej wykonywanych prób	Odprowadzanie ścieków, ryzyko awarii środowiskowej
5	Optymalizacja zagospodarowania osadów	Testy możliwości zagospodarowania osadów Testy odwadniania i suszenia osadów – z firmami AMCON i WATROPUR	Minimalizacja ilości wytwarzanych odpadów. Redukcja objętości powstałego osadu odwodnionego	Wytwarzanie odpadów
6	Zapewnienie zrównoważonego pozyskiwania surowców włóknistych	Nadzór nad łańcuchem dostaw celulozy, weryfikacja certyfikatów FSC/PEFC	Zachowanie zgodności łańcucha dostaw z wymaganiami środowiskowymi. Utrzymanie 100% udziału certyfikowanej celulozy, ochrona zasobów leśnych	Zużycie surowców naturalnych (celuloza, drewno)

Cele środowiskowe 2026 i plan działania

	Cel	Projekt	Oczekiwany efekt środowiskowy	Powiązany aspekt środowiskowy
7	Nadzór nad efektywnością energetyczną	Analiza miesięczna zużycia energii na podstawie dostępnych danych oraz identyfikacja odchyleń	Zapewnienie kontroli zużycia energii oraz identyfikacja obszarów wymagających optymalizacji	Zużycie energii elektrycznej i ciepłej
8	Rozwój systemu zarządzania energią	Opracowanie wskaźników EnPI oraz wartości bazowych. Przygotowanie i wdrożenie systemu ISO 50001	Zwiększenie efektywności zarządzania energią	Zużycie energii elektrycznej i ciepłej
9	Ograniczenie spalania gazu	Budowa kotła elektrodowego 20 MW wraz z instalacjami pomocniczymi	Redukcja zużycia gazu ziemnego; redukcja emisji CO ₂ ; zwiększenie udziału energii elektrycznej w bilansie energetycznym instalacji spalania paliw.	Zużycie paliw, emisja gazów i pyłów do powietrza, emisja gazów cieplarnianych (CO ₂)
10	Ograniczenie emisji hałasu do środowiska	Montaż zabezpieczeń akustycznych	Utrzymanie poziomów emisji hałasu w warunkach krytycznych <45dB (pora nocna)	Emisja hałasu do środowiska



Oświadczenie weryfikatora

TÜVNORD

OŚWIADCZENIE

WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO W SPRAWIE CZYNNOŚCI WERYFIKACYJNYCH I WALIDACYJNYCH

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS PL-V-0001
akredytowany w odniesieniu do zakresu 17.12 (KOD NACE Rev. 2) / 17 (KOD NACE Rev. 2.1) oświadcza,
że przeprowadził weryfikację, czy Organizacja, o której mowa w zaktualizowanej Deklaracji Środowiskowej z dn.: 12-06-2026

Arctic Paper Kostrzyn S.A.
ul. Fabryczna 1, PL / 66-470 Kostrzyn nad Odrą

numer rejestracyjny: PL 2.08.001-13

spełnia wszystkie wymogi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. dotyczące dobrowolnego udziału w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

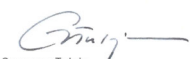
Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:

- weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełnej zgodności z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009;
- wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na brak zgodności z mającymi zastosowanie wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska;
- dane i informacje zawarte w zaktualizowanej deklaracji środowiskowej organizacji dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności organizacji w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) 1221/2009. Niniejszego dokumentu nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.

Oświadczam, że przeprowadzona weryfikacja spełnienia mających zastosowanie wymogów Załączników I, II, III i IV rozporządzenia (WE) 1221/2009 odbywała się w oparciu o nowe treści Załączników określonych:

- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2017/1505 z dnia 28 sierpnia 2017 r. zmieniającym załączniki I, II i III do Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS);
- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2018/2026 z dnia 19 grudnia 2018 r. zmieniającym załącznik IV do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).



Grzegorz Tuleja
Kierownik Jednostki Certyfikującej
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Oświadczenie nr EMAS/0240/2621/2025_1
Katowice, 13-08-2026

Sprawdź autentyczność certyfikatu na https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista_Referencyjna.php

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

ul. Mickiewicza 29

40-085 Katowice

www.tuv-nord.pl



EMAS

**VERIFIED
ENVIRONMENTAL
MANAGEMENT**

PL 2.08-001-13

Kontakt

Więcej informacji lub zamawianie raportów środowiskowych

Arctic Paper Kostrzyn S.A.

Ul. Fabryczna 1, 66-470 Kostrzyn nad Odrą, Polska

tel. +48 95 721 06 00

info-kostrzyn@arcticpaper.com

arcticpaper.com

Raport środowiskowy Arctic Paper Kostrzyn S.A. jest również dostępny w wersji angielskiej zarówno w formie elektronicznej jak i drukowanej.

Następna planowana aktualizacja będzie opublikowana wiosną następnego roku.

Osoby kontaktowe w sprawach ochrony środowiska

Konrad Bobrowski

Menedżer ds. Ochrony Środowiska

Tel.+48 95 721 06 63

konrad.bobrowski@arcticpaper.com

Sławomir Gralak

Pełnomocnik Zarządu ds. Zarządzania Systemami

Tel.+48 95 721 06 64

slawomir.gralak@arcticpaper.com

Dyrektor Sprzedaży

Piotr Kowalski

Dział Obsługi Klienta

Tel. +48 95 721 07 00

piotr.kowalski@arcticpaper.com



FIRMA AKREDYTOWANA

Firma zatwierdzona przez oficjalną instytucję do przeprowadzania określonych analiz i kontroli procesów przemysłowych.

OCZYSZCZANIE BIOLOGICZNE ŚCIEKÓW

Metoda oczyszczania ścieków poprzez wykorzystanie mikroorganizmów do rozkładu substancji organicznych.

BIELENIE

Metoda podnoszenia np. jasności celulozy. W procesie bielenia mogą być używane środki chemiczne nie zawierające elementarnego chloru, ECF, lub całkowicie wolne od chloru, TCF.

BZT₅

Zapotrzebowanie tlenu przez mikroorganizmy potrzebne do rozkładu łatwo degradowanych związków organicznych w ciągu 5 dni.

DWUTLENEK WĘGLA CO₂

Występujący w przyrodzie gaz produkowany poprzez degradację biologiczną, jak również w procesie spalania paliw.

CELULOZA CHEMICZNA

Wspólny termin dla celulozy siarczanowej i siarczynowej, produkowanej przez chemiczne rozdzielanie włókien drzewnych od siebie.

CELULOZA MECHANICZNA

Celuloza mechaniczna produkowana jest przez mechaniczne rozdzielanie włókien drzewnych od siebie.

ChZT

Ilość tlenu potrzebna dla określonego rozkładu chemicznego związków organicznych obecnych w wodzie.

dB(A)

Decybele A, metoda oceny natężenia hałasu, która uwzględnia wrażliwość człowieka na różne częstotliwości dźwięku.

EMAS

Eco Management Audit Scheme (System Audytu i Zarządzania Ekologicznego) oparty jest na przepisach UE, związany z audytowanym i publicznie dostępnym rocznym raportem środowiskowym.

EUTROFIZACJA

FOSFOR, P, oraz AZOT, N, są składnikami soli mineralnych, które zwiększają rozwój planktonu w wodach. Zbyt duża ilość soli mineralnych może spowodować gwałtowny rozwój planktonu zużywając cały dostępny tlen.

PAPIER WYSOKOGATUNKOWY

Ogólny termin na określenie papierów graficznych, papieru piśmiennego i drukowego, jak również niektórych papierów technicznych i specjalnych.

ODPADY NIEBEZPIECZNE

Odpady, które są szczególnie niebezpieczne dla środowiska, takie jak pewne środki chemiczne, oleje, zużyte baterie oraz materiały elektroniczne.

ISO 14001

Norma międzynarodowa dotycząca systemów zarządzania środowiskowego. Po spełnieniu wymagań tej normy wydawany jest certyfikat.

WARTOŚĆ DOPUSZCZALNA

Określona wartość, przyznana przez Organ Ochrony Środowiska, której nie wolno przekroczyć.

DWUTLENEK AZOTU, NO₂

Gaz powstały z azotu podczas spalania. Przyczynia się do eutrofizacji.

ODBIORNIK

Komponent środowiska do którego kierowana jest emisja taki jak rzeka, morze, jezioro lub atmosfera.

MATERIA POTRZEBUJĄCA TLENU

Substancje zawarte w ściekach zrzucanych do odbiornika, które zmniejszają ilość tlenu dostępnego dla żywych organizmów. Mierzone jako ChZT i BZT₅.

ZAWIESINA, SS

Mniejsze cząstki włókna w ściekach, widoczne dla ludzkiego oka, które powodują nieprzejrzystość wody. Zawiesina przeszkadza w dostępie światła słonecznego do wody co redukuje wzrost roślin w wodzie.

DWUTLENEK SIARKI, SO₂

Gaz powstający podczas spalania paliw zawierających siarkę i powodujący kwaśne deszcze.

PAPIER NIEPOWLEKANY

Papier bez dodatkowej warstwy lub warstw powlekających powierzchnię papieru, nanoszonych przy użyciu dedykowanych mieszanek i urządzeń powlekających.

SUROWIEC CERTYFIKOWANY FSC

The Forest Stewardship Council® jest międzynarodową organizacją pozarządową promującą poprawne przyrodniczo, korzystne społecznie i opłacalne ekonomicznie gospodarowanie zasobami leśnymi świata. Więcej informacji znaleźć można pod adresem: www.fsc.org



ARCTIC PAPER

arcticpaper.com